

成形機仕様一覧

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| 承認 | 作成 |
| 代表取締役 19/04/10 坂本 | 製造部 19/04/10 石川 |

改14

別紙にて設備機器一覧表(付帯設備)あり

| 号機 | メーカー | 成形機 | 年式 | タイバー間隔 mm | 最大型開閉距離 mm | 型厚(最小/最大) mm | デーライト mm | スクリュー径 φ | 理論最大射出体積 cm ³ | 射出容量(GPPS) g | 最大射出圧力 kgf/cm ² | 最大射出圧力 (Mpa) | 最大射出速度 mm/sec | 最大射出率 cm ³ /sec | 号機 |
|----|----------|----------------------------------|---------|--------------|---------------|-----------------|-------------|-------------|-----------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------|------------------|-------------------------------|----|
| 1 | 住友重機械工業株 | SE 100D (C250M仕様) | 2005/5 | 460×410 | 350 | 180~410 | 760 | 28 | 86 | (83) | 2900 | (284) | 300 | 185 | 1 |
| 2 | 住友重機械工業株 | SE 30DU (C50仕様) | 2008/1 | 310×290 | 230 | 150~300 | 530 | 18 | 19 | (18) | 2680 | (262) | 500 | 127 | 2 |
| 3 | 住友重機械工業株 | SE 50EV (C110仕様) | 2015/4 | 360×360 | 250 | 160~350 | 600 | 22 | 40 | (38) | 2800 | (274) | 500 | 190 | 3 |
| 4 | 住友重機械工業株 | SE 50DU (C110S仕様) | 2007/4 | 360×310 | 250 | 160~350 | 600 | 22 | 40 | (38) | 2800 | (274) | 500 | 190 | 4 |
| 5 | 住友重機械工業株 | SE 30DU (C50S仕様) | 2006/8 | 310×290 | 230 | 150~300 | 530 | 18 | 19 | (18) | 2680 | (262) | 500 | 127 | 5 |
| 6 | 住友重機械工業株 | SE 50DU (C110仕様) | 2008/1 | 360×310 | 250 | 160~350 | 600 | 22 | 40 | (38) | 2800 | (274) | 500 | 190 | 6 |
| 7 | ファナック株 | α-S50A ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 2019/4 | 360×320 | 250 | 150~350 | 600 | 22 | 29 | () | 2651 | (260) | 500 | 125 | 7 |
| 8 | ファナック株 | S-2000i 50B | 2005/9 | 360×320 | 250 | 150~350 | 600 | 22 | 29 | () | 2651 | (260) | 330 | 125 | 8 |
| 9 | ファナック株 | S-2000i 50B | 2005/9 | 360×320 | 250 | 150~350 | 600 | 26 | 50 | () | 2141 | (210) | 330 | 175 | 9 |
| 10 | ファナック株 | S-2000i 100B ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 2011/4 | 460×410 | 350 | 150~450 | 800 | 32 | 103 | () | 2200 | (220) | 500 | 402 | 10 |
| 11 | ファナック株 | S-2000i 50B ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 2007/3 | 360×320 | 250 | 150~350 | 600 | 22 | 29 | () | 2651 | (260) | 500 | 190 | 11 |
| 12 | ファナック株 | α-S100A ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 2015/12 | 460×410 | 350 | 150~450 | 800 | 32 | 103 | () | 2200 | (220) | 500 | 402 | 12 |
| 14 | ファナック株 | S-2000i 100A | 2003/12 | 410×410 | 350 | 150~450 | 800 | 28 | 58 | () | 2400 | (240) | 330 | 203 | 14 |

| 号機 | メーカー | 成形機 | ロケートリング φ | エジェクターストローク mm | 型締力(MAX) | ヒーター種類 | 監視カメラ | ねじ抜き | トラバース | コア抜き | ブレインジェクション | 真空装置 | ヘッド内コップ | ノズル口径 | 号機 |
|----|----------|----------------------------------|--------------|-------------------|----------|--------|-------|------|-------|------|------------|------|---------|----------------------------|----|
| 1 | 住友重機械工業株 | SE 100D (C250M仕様) | 100 | 100 | 100t | 標準 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | 2.5 | 1 |
| 2 | 住友重機械工業株 | SE 30DU (C50仕様) | 60 | 50 | 30t | 高容量 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | 1.5 | 2 |
| 3 | 住友重機械工業株 | SE 50EV (C110仕様) | 100 | 70 | 50t | 高容量 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | 2.5 | 3 |
| 4 | 住友重機械工業株 | SE 50DU (C110S仕様) | 100 | 70 | 50t | 高容量 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | 2.5 | 4 |
| 5 | 住友重機械工業株 | SE 30DU (C50S仕様) | 60 | 50 | 30t | 高容量 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | ○ | ○ | 2.0 | 5 |
| 6 | 住友重機械工業株 | SE 50DU (C110仕様) | 100 | 70 | 50t | 高容量 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | 2.5 | 6 |
| 7 | ファナック株 | α-S50A ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 100 | 70 | 65t | 高温 | ○ | ○ | ○ | - | ○ | - | ○ | 2.5 | 7 |
| 8 | ファナック株 | S-2000i 50B | 100 | 70 | 65t | 標準 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | - | ○ | 中径 1.5 (2.0/2.5) 標準 3.0 | 8 |
| 9 | ファナック株 | S-2000i 50B | 100 | 70 | 65t | 標準 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | - | ○ | 中径 2.0 標準 3.0 | 9 |
| 10 | ファナック株 | S-2000i 100B ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 100 | 100 | 125t | 高温 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | - | ○ | 2.5 | 10 |
| 11 | ファナック株 | S-2000i 50B ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 60 | 70 | 65t | 高温 | ○ | - | ○ | ○ | - | - | ○ | 2.0 | 11 |
| 12 | ファナック株 | α-S100A ダイレクト駆動タイプ(高温仕様) | 100 | 100 | 125t | 高温 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | - | ○ | 2.0 | 12 |
| 14 | ファナック株 | S-2000i 100A | 100 | 100 | 125t | 標準 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | - | ○ | 3.0 | 14 |

※成形機、及びその付帯設備に関し、日常点検表にて管理すること。

株式会社 東京千曲化成 製造部